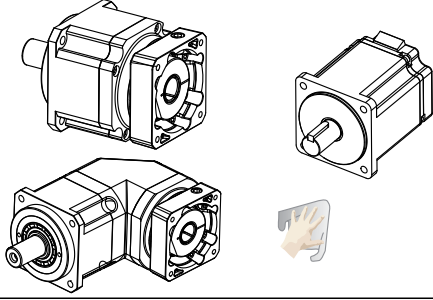


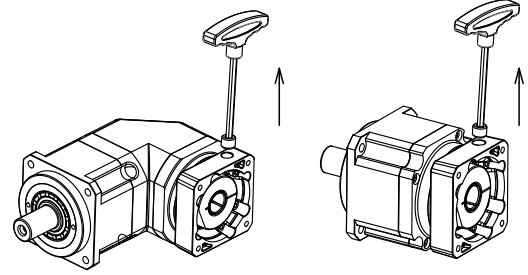
- 1 Confirm the appearance of the reducer
  - \* Please confirm if the reducer model is correct
- 2 Installation of the servo motor
  - \* The installation of servo motor according to the following steps
  - \* Please proceed the installation of the servo motor according to the order

- Redüktörün görünümünü ve zarar görüp görmediğini kontrol ediniz ve doğrulayınız.  
Redüktörünün modelinin satın almış olduğunuz model olduğunu kontrol ediniz ve doğrulayınız.  
Servo Motor Kurulumu  
Aşağıdaki adımlara göre servo motorun kurulumunu gerçekleştiriniz.  
Lütfen servo motor kurulumunu aşağıda belirtildiği gibi yapınız.

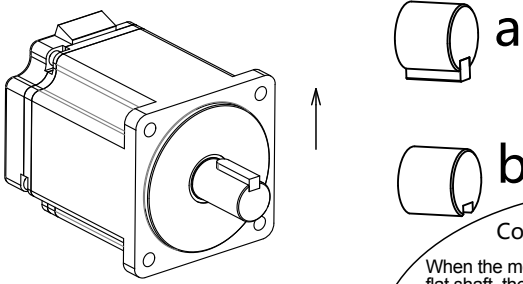
- 1 Confirm the specifications of motor and reducer, and wipe the mounting surface of motor and reducer clean.  
Motor ve redüktörün özelliklerini ve uygunluğunu doğrulayınız ve motor ile redüktörün montaj yüzeylerini temizleyiniz.



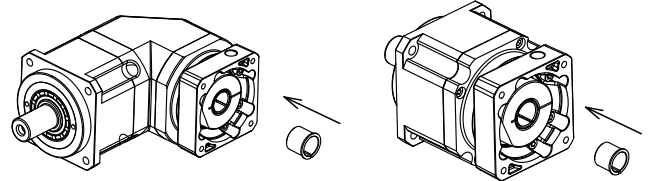
- 2 Take the plug screw out of the flange side hole, and rotate the motor locking hub until the locking hub screw is aligned with the flange side hole.  
Flanş tarafındaki delikten tapa vidasını çıkarın ve motor kilitleme göbeğini kilit göbeği vidası flanş tarafındaki delikle aynı hizada olana kadar çevirin.



- 3 Remove the original flat key from the motor; If necessary, install the balance key.  
Orjinal kamayı (düz anahtarı) motordan çıkartınız ve gerekirse denge anahtarını takınız.



- 4 Confirm the axis size of the motor and install the sleeve if necessary.  
Motorun mil ölçüsünü doğrulayınız ve gerekirse montaj yüksüğü (sleeve) kullanınız.

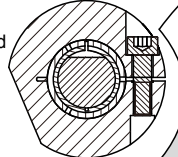


#### Correct locking method

When the motor is in the shape of a flat shaft, the opposite shaft is clamped on the center line of the flat shaft, so that the locking hub screw is perpendicular to the flat shaft.

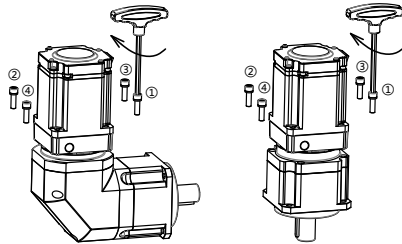
#### Doğru kilitleme metodu

Motor düz yüzeyli bir shaft şeklinde olduğunda, karşı shaft düz yüzeyli shaftın merkez hattına kenetlenir, böylece kilitleme göbek vidası düz yüzeyli mile dik olur.



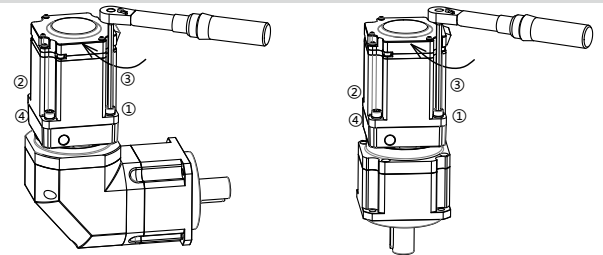
- 5 Install the motor in a vertical position, and use a wrench to gently lock the screws with gasket according to the order of 1~4 with 5% of the recommended torque value in the screw torque table (Table 1).

Motoru dikey olarak monte edin ve conta ile vidaları bir anahtar yardımıyla vida tork tablosunda (Tablo 1) önerilen tork değerinin %5'i oranında 1'den 4'e şekilde belirtildiği sıra ile (çapraz) önce hafifçe sıkınız.

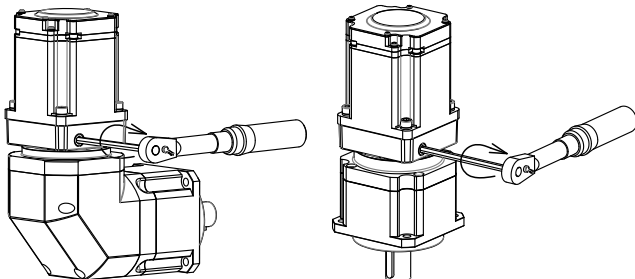


- 6 Place the motor and reducer vertically. Lock the screws with torque wrench in the order of 1~4, according to the recommended torque value in the screw torque table (Table 1).

Motor ve redüktörü dikey olarak yerleştiriniz. Vida tork tablosunda (Tablo 1) önerilen tork değerine göre vidaları tork anahtarı yardımıyla 1'den 4'e şekilde belirtildiği sıra ile (çapraz) sıkınız.



- 7 According to the recommended torque value in Table 2, lock the locking hub screw with torque wrench.  
Tablo 2'deki tavsiye edilen tork değerine göre, kilit göbeği vidasını tork anahtarı ile sıkınız.



- 8 Lock the flange side hole plug screw.  
Flanş tarafındaki tapa vidasını yerine geri takınız.

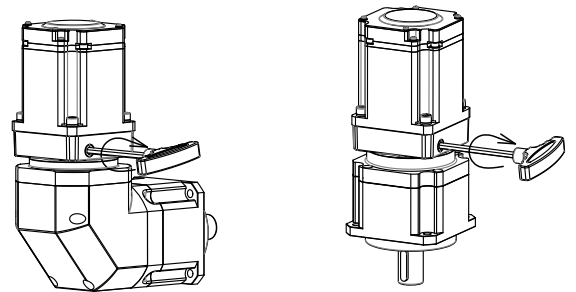


Table 1 Recommended torque table for motor locking screw

Tablo 1 Motor kilitleme vidası için önerilen tork tablosu

Screw size Vida Ölçüsü	Hexagon head size Altıgen kafa ölçüsü	Strength 8.8 screw locking torque 8.8 vida kilitleme torku dayanımı		Strength 10.9 screw locking torque 10.9 vida kilitleme torku dayanımı		Strength 12.9 screw locking torque 12.9 vida kilitleme torku dayanımı	
		[ mm ]	[ Nm ]	[ In - lbs ]	[ Nm ]	[ In - lbs ]	[ Nm ]
M3 x 0.5P	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7P	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8P	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1P	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25P	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5P	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75P	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2P	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2P	14	210	1860	286	2534	343	3038

Table 2 Recommended torque table for motor locking screw

Tablo 2 Motor kilitleme vidası için önerilen tork tablosu

Reducer model Redüktör modeli	Motor shaft diameter Motor mil çapı	Screw Size Vida Ölçüsü	Hexagon head size Altıgen kafa ölçüsü	Strength 12.9 screw locking torque 12.9 vida kilitleme torku dayanımı	
				[ Nm ]	[ In - lbs ]
FAB042 FABR042 FAD047 FADR047 FB042 FG040 FGA040	Single stage Tek kademe	≤ 12	M3 x 0.5P x 10L	2.5	19
	Two stage İki kademe	≤ 12	M3 x 0.5P x 10L	2.5	19
FAB060 FABR060 FAD064 FADR064 FB060 FBR060 FE070 FER070 FG060 FGA060 FGR060 FGAR060	Single stage Tek kademe	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	9.8	87
	Two stage İki kademe	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	9.8	87
FAB090 FABR090 FAD090 FADR090 FB090 FBR090 FE090 FER090 FG080 FGA080 FGR080 FGAR080	Single stage Tek kademe	≤ 24	M6 x 1P x 20L	17	151
	Two stage İki kademe	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	9.8	87
FAB115 FABR115 FAD110 FADR110 FB115 FBR115 FE120 FER120 FG120 FGA120 FGR120 FGAR120	Single stage Tek kademe	≤ 35	M8 x 1.25P x 25L	41	364
	Two stage İki kademe	≤ 24	M6 x 1P x 20L	17	151
FAB142 FABR142 FAD140 FADR140 FB142 FBR142 FE155 FER155 FG160 FGA160 FGR160 FGAR160	Single stage Tek kademe	≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	80	709
	Two stage İki kademe	≤ 35	M8 x 1.25P x 25L	41	364
FAB180 FABR180 FAD200 FADR200 FB180 FE205	Single stage Tek kademe	≤ 50	M12 x 1.75P x 35L	139	1232
	Two stage İki kademe	≤ 38	M10 x 1.5P x 30L	80	709
FAB220 FABR220 FAD255 FADR255 FB220 FE235	Single stage Tek kademe	≤ 55	M16 x 2P x 40L	343	3038
	Two stage İki kademe	≤ 50	M12 x 1.75P x 35L	139	1232

Note: The screw tightening torque must be greater than the above value. If necessary, the tightening torque can be increased by 20% of the above recommended value to avoid slipping.  
Not: Vida sıkma torku yukarıdaki değerden büyük olmalıdır. Gerekirse, kaymayı önlemek için sıkma torku yukarıda önerilen değerlerin %20'si kadar artırılabilir.

**Manufacturer / üretici :****ZHEJIANG SANKAI MACHINE & ELECTRIC CO.,LTD.**Add : No.2 South Binhai Avenue,  
Binhai Town, Wenling City, Zhe jiang ProvinceT: 0576-8682 6998 / 8682 6997  
F: 0576-8682 6996**Importer / İthalatçı :****FABRİKA AYGITLARI SİST. TEKN. BILG. YAZL. VE ELEKT.PAZ.İTH.İHR. A.Ş.**Adres: FAST Plaza, Küçükbakkalköy mah. Dereyolu sok. No:4 34750,  
Ataşehir İstanbul – TÜRKİYETel : +90 216 574 94 34  
Fax : +90 216 574 16 60